

A6 Mastertrac A6TF (SAW)

Для эффективной дуговой сварки под флюсом

- Автоматической сварочный трактор с автономным приводом на четыре колеса.
- Удобный в перемещении с быстрой настройкой для обработки различных изделий.
- Подходит для выполнения тяжелых сварочных работ с использованием сварочной проволоки диаметром до 6 мм при постоянном или переменном токе 1500 А.
- Предназначен для использования со сварочными источниками питания LAF или TAF.
- С помощью комплекта для переоборудования систему A6 Single Mastertrac можно использовать для в защитных газах (GMAW) стальных или алюминиевых изделий, применяя проволоку сплошного сечения или порошковую проволоку.
- Можно оснастить моторизированными слайдерами и системой управления моторизированными слайдерами PAV или системой автоматического слежения за стыком GMH
- Поставляется в трех вариантах:

Сварка одной проволокой: поставляется со стандартным или высокооборотным двигателем.

Сварка двумя проволоками: путем простой установки комплекта для сварки двумя проволоками (расщепленной дугой) можно переоборудовать A6 Single Mastertrac в высокопроизводительную автоматическую установку для сварки стыковых и угловых швов без использования дополнительной машины или источника питания.

Сварка тандемом: достижение высокого коэффициента наплавки путем использования системы с несколькими электродами значительно повышает производительность. Путем подбора комбинаций постоянного и переменного тока A6 Tandem Mastertrac может эффективно и экономично выполнять любые сварочные работы.

Информация для заказа

Сварочный трактор A6 Mastertrac Single (156 :1)	0461235880
Сварочный трактор A6 Mastertrac TWIN (156 :1)	0461235881
Сварочный трактор A6 Mastertrac Single (74 :1)	0461235890
Сварочный трактор A6 Mastertrac TWIN (74 :1)	0461235891
Сварочный трактор A6 Mastertrac Tandem	0461232882

Необходимое оснащение

Сварочные трактора ESAB поставляются без подающего ролика и контактных наконечников и губок, которые выбираются дополнительно под конкретный диаметр и тип проволоки (см. раздел «Изнашиваемые детали»). При использовании проволоки на катушках с посадочным диаметром 305 мм, трактор необходимо дооснастить кассетой-адаптером (см. раздел «Дополнительные компоненты»).

Дополнительное оснащение

Комплект переоснастки A6 D35 SAW-TWIN LD	0809934882
Комплект переоснастки A6 D35 SAW-TWIN HD	0334291889
Комплект переоснастки A2/A6 D20 SAW-TWIN	0413541882
Комплект переоснастки для A6 SAW-MIG/MAG	0461246880
Блок охлаждения OCE 2	0414191881
Комплект для наплавки лентой, 25 - 100 мм	0155972880
Сопло сбора флюса для ленточной наплавки	0156025001
Лампа подсветки с трансформатором 24В	0449443880
Опорные ролик для внешней стороны	0333164880
Направляющий рельс, длиной 3 м	0154203880
Лазерный указатель, кабель 2 м	0821440880
Система рециркуляции флюса OPC Basic	0148140880
Воронка для удержания флюса для D35	0254900880
Направляющая каретка (на контактную трубку)	0413542880
Изолирующее кольцо (2 половинки), D35	0145131002
Комплект для воздушно-дуговой строжки, A6	0153592882
Мотор-редуктор VEC Sq L 4000rpm 312:1 42V	0145063905



A6 Mastertrac для сварки тандемом

Технические характеристики	Под флюсом одной проволокой	Сварка в защитных газах GMAW	Под флюсом расщепленной дугой	Сварка SAW тандемом
Допустимая нагрузка при ПВ 100%, А	1500	600	1500	2x1500
Диаметр проволоки, мм	3,0-6,0	1,0-3,2	2x2,0-3,0	2x3,0-6,0
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,2-4,0	0,8-16,6	0,2-4,0	0,2-4,0
Высокая скорость подачи проволоки, м/мин	0,4-8,0	-	0,4-8,0	-
Скорость перемещения, м/мин	0,1-2,0	0,1-2,0	0,1-2,0	0,1-2,0
Напряжение управления, В	42	42	42	42
Масса катушки для проволоки, кг	30	30	2x30	2x30
Емкость флюсового бункера, л	10	-	10	10
Масса, без проволоки и флюса, кг	110	100	110	158